

Výzkumný program

OBRÁBĚNÍ KLASICKÝCH KOVOVÝCH A KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ

Výzkum technologie obrábění klasických kovových a kompozitních materiálů z hlediska určování řezných podmínek a jejich optimalizaci z hlediska řezného nástroje a obráběného materiálu, hodnocení technologických charakteristik procesních kapalin nezatěžujících životní prostředí, hodnocení a optimalizaci nástrojů s definovanou i nedefinovanou geometrií břitu a na hodnocení kvality povrchu a rozměrové stability po obrábění.



Výzkumné aktivity

OBRÁBĚNÍ KLASICKÝCH KOVOVÝCH MATERIÁLŮ

- ▶ Výzkum a hodnocení technologických charakteristik a spolehlivosti řezných nástrojů.
- ▶ Hodnocení technologických charakteristik procesních kapalin.
- ▶ Určování řezných podmínek a jejich optimalizace z hlediska řezného nástroje a obráběného materiálu.
- ▶ Hodnocení utváření třísky při obrábění nástroji s definovanou i nedefinovanou geometrií břitu.

OBRÁBĚNÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ

- ▶ Výzkum obrábění kompozitních materiálů s rozdílnou maticí a typem plniva.
- ▶ Určování řezných podmínek a jejich optimalizace z hlediska řezného nástroje a obráběného kompozitního materiálu.
- ▶ Hodnocení technologických charakteristik procesních kapalin pro obrábění kompozitních materiálů.
- ▶ Hodnocení a optimalizace nástrojů s definovanou i nedefinovanou geometrií břitu pro obrábění kompozitních materiálů.
- ▶ Hodnocení kvality povrchu a rozměrové stability po obrábění kompozitních materiálů.