

Zápis

z 6. řádného zasedání Vědecké rady Fakulty strojní TU v Liberci konaného dne 20. ledna 2016

přítomni: viz prezenční listina

1. Zahájení a schválení programu

Děkan uvítal členy vědecké rady. Dále předložil návrh programu. Program byl schválen.

2. Představení Aktualizace dlouhodobého záměru fakulty na rok 2016

Dlouhodobý záměr vzdělávací a vědecké, výzkumné, vývojové a inovační, umělecké a další tvůrčí činnosti Fakulty strojní Technické univerzity v Liberci na období 2016-2020 (dále DZ) byl projednán na zasedání VR FS TUL dne 7. 10. 2015 a schválen AS FS TUL dne 9. 12. 2015.

Děkan v souladu s TUL připravil aktualizaci tohoto DZ na rok 2016.

Předkládaný dokument obdrželi členové vědecké rady elektronicky předem 15. 1. 2016 a v písemné podobě při zahájení zasedání.

Děkan představil Aktualizaci DZ, která vycházela z osnovy schváleného DZ, tj. ze 7 prioritních cílů:

- Zajišťování kvality
- Diverzifikace a dostupnost
- Internacionalizace
- Relevance
- Kvalitní a relevantní výzkum, vývoj a inovace
- Rozhodování založené na datech
- Efektivita financování

U jednotlivých kapitol děkan zdůraznil dílčí cíle pro rok 2016 a vysvětlil jejich význam pro rozvoj fakulty.

Po představení vyzval děkan k diskusi. V ní vystoupili 3 členové vědecké rady. Připomínky a doporučení vedení fakulty zváží a případně použije.

Aktualizace DZ na rok 2016 byla na zasedání vědecké rady **projednána**.

3. Doktorské studijní programy

- seznam absolventů za rok 2015
- seznam studentů přijatých v akademickém roce 2015/2016

Uvedené seznamy obdrželi členové vědecké rady předem elektronicky předem 15. 1. 2016 a v písemné podobě při zahájení zasedání.

Děkan konstatoval, že v roce 2015 bylo 8 absolventů a pro akademický rok 2015/2016 bylo přijato 26 studentů.

Dále uvedl, že se bohužel zvyšuje procento studentů v kombinované formě studia.

V následné diskusi vystoupilo 5 členů vědecké rady. Diskutovalo se o uplatňování absolventů, a zda má o nich fakulta přehled. Dále co je příčinou navyšování procenta studentů v kombinované formě a případně jak tuto situaci řešit.

V diskusi děkan odpovídal na tyto otázky.

4. Zahájení habilitačního řízení

- **Ing. Michal Petrů, Ph.D.**

Pan děkan uvedl informace o **Ing. Michalovi Petřů, Ph.D.** z FS TUL, který podal děkanovi návrh na zahájení habilitačního řízení v oboru „konstrukce strojů a zařízení“, a předložil habilitační práci „Numerické modelování pro podporu výzkumu a vývoje rámců z kompozitní struktury vyztužené dlouhými vlákny“ a téma habilitační přednášky „Modelování strojních částí v CAD systémech s využitím parametrických rovnic“.



Děkan předložil vědecké radě k projednání a schválení návrh složení habilitační komise:

Předseda: prof. Ing. **Vojtěch Dynybyl**, Ph.D. – České vysoké učení technické Praha

Členové: prof. Ing. **David Herák**, Ph.D. – Česká zemědělská univerzita v Praze
prof. Ing. **Luboš Kučera**, Ph.D. – Žilinská univerzita v Žilině
prof. Ing. **Vladislav Laš**, CSc. – Západočeská univerzita v Plzni
prof. Ing. **Ladislav Ševčík**, CSc. – Technická univerzita v Liberci

Veřejným hlasováním vědecké rady byl návrh jednomyslně **schválen**, zdržel se hlasování pouze člen vědecké rady, který byl do komise navržen.

- **Ing. Jaromír Moravec, Ph.D.**

Pan děkan uvedl informace o **Ing. Jaromírovi Moravcovi, Ph.D.** z FS TUL, který podal děkanovi návrh na zahájení habilitačního řízení v oboru „strojírenská technologie“, a předložil habilitační práci „Metodické postupy využitelné k získání vstupních veličin numerických simulací svařování a tepelného zpracování“ a téma habilitační přednášky „Spojování materiálů svařováním – výhody, nevýhody, možnosti, aplikace“.

Děkan předložil vědecké radě k projednání a schválení návrh složení habilitační komise:

Předseda: prof. Ing. **Nikolaj Ganev**, CSc. – České vysoké učení technické Praha

Členové: doc. Ing. **Ladislav Daněk**, CSc. – Vysoké učení technické v Brně
prof. Ing. **Iva Nová**, CSc. - Technická univerzita v Liberci
prof. Ing. **Jaroslav Purmenský**, DrSc. - emeritní profesor
doc. Ing. **Jiří Vejvoda**, CSc. – BENTELER ČR s.r.o.

Veřejným hlasováním vědecké rady byl návrh jednomyslně **schválen**, hlasování se zdrželi pouze 3 přítomní členové vědecké rady, kteří byli do komise navrženi.

5. Návrh na prodloužení akreditace NMSP studijního oboru Výrobní systémy a procesy

Předkládaný dokument obdrželi členové vědecké rady elektronicky předem 15. 1. 2016 a v písemné podobě při zahájení zasedání.

Pan děkan vyzval doc. Manliga, který byl přizván na toto zasedání jako garant tohoto oboru, aby předkládanou žádost o prodloužení akreditace uvedl. Doc. Manlig i vysvětlil, jaké byly učiněny změny oproti původnímu studijnímu plánu.

Po představení pan děkan vyzval k diskuzi. V diskuzi vystoupilo 7 členů vědecké rady s otázkami a připomínkami.

Po ukončení diskuze bylo veřejným hlasováním **odsouhlaseno zapracování připomínek** do návrhu na prodloužení akreditace, a po té proběhnutí **hlasování formou per rollam**.

6. Různé

a. Schválení odborníků pro právo zkoušet u státních zkoušek

Proděkan Dr. Matoušek přednesl návrh vedoucího katedry výrobních systémů a automatizace Dr. Zeleného na doplnění zkušebních komisí pro státní závěrečné zkoušky o odborníka **Ing. Petra Kellera, Ph.D.** jako člena zkušební komise pro BSP B2301 Strojní inženýrství a pro NMSP Strojní inženýrství pro studijní obor 2301T049 Výrobní systémy a procesy a pro NMSP N2301 Strojní inženýrství pro studijní obor 2302T010 Konstrukce strojů a zařízení. Dále o odborníka **Ing. Michala Moučku, Ph.D.** jako člena zkušební komise pro BSP B2301 Strojní inženýrství a pro NMSP Strojní inženýrství pro studijní obor 2301T049 Výrobní systémy a procesy.

Členům vědecké rady byl předán před zahájením zasedání dokument, ve kterém byly uvedeny informace o obou odbornících, a pan proděkan je také uvedl.



Dle §53 odst. 2 zákona č. 111/1998 Sb. O VŠ mají právo zkoušet při státní zkoušce pouze profesori, docenti a odborníci schválení příslušnou vědeckou radou.

Na základě tohoto děkan nechává hlasovat o předloženém návrhu na výše uvedené odborníky jednotlivě:

Ing. Petr Keller, Ph.D. – veřejným hlasováním vědecké rady jednomyslně **schválen**,

Ing. Michal Moučka, Ph.D. – veřejným hlasováním vědecké rady většinou členů **schválen**, 3 členové se zdrželi hlasování.

b. Návrh na změnu člena stálé komise pro obhajoby disertačních prací a státní doktorské zkoušky pro obor 3911V011 materiálové inženýrství

Děkanovi předseda oborové rady prof. Louda předložil žádost o změnu ve členství ve výše uvedené komisi. Proděkan doc. Bílek přednesl tento návrh.

Stávající složení komise:

Předseda: prof. Ing. Petr Louda, CSc.

Členové: prof. RNDr. Vladimír Šíma, CSc.

prof. RNDr. Petr Špatenka, CSc.

Návrh na nové složení komise:

Předseda: prof. Ing. Petr Louda, CSc.

Členové: prof. RNDr. Vladimír Šíma, CSc.

prof. Dr. Stanislav Mitura, DrSc.

Dle vnitřních předpisů fakulty děkan předložil vědecké radě k **projednání**.

c. Průmyslová rada

Děkan oznámil vědecké radě ustavení Průmyslové rady jako poradního orgánu fakulty. Průmyslová rada je složena ze zástupců firem, které mají zájem o spolupráci a rozvoj fakulty ve všech oblastech její činnosti. Zasedání průmyslové rady se plánuje několikrát do roka a mělo by být přínosem a propojením fakulty a průmyslu.

Jmenný seznam Průmyslové rady byl předán vědecké radě v písemné podobě a také bude uveřejněn na www.fs.tul.cz.

Ukončení zasedání

Předběžný termín příštího zasedání je 6. dubna 2016

Zapsala: Ing. Anna Benešová
tajemnice FS TUL

V Liberci dne 20. 1. 2016

