

Zápis z hlasování per rollam Vědecké rady Fakulty strojní TU v Liberci

Datum hlasování: 28. 1. 2016 – 14. 2. 2016

Na 6. řádném zasedání Vědecké rady Fakulty strojní TU v Liberci dne 20. 1. 2016 byl předložen návrh na prodloužení akreditace NMSP studijního oboru Výrobní systémy a procesy. Po proběhlé diskuzi bylo veřejným hlasováním odsouhlaseno zapracování připomínek do návrhu na prodloužení akreditace a po té o hlasování o tomto návrhu formou per rollam.

Hlasování probíhalo podle instrukcí zaslanych tajemnicí fakulty na platné elektronické adresy všech členů VR FS TUL dne 28. 1. 2016. V příloze byl připojen materiál, o kterém se hlasovalo.

Hlasování probíhalo formou e-mailové odpovědi „souhlasím“, „nesouhlasím“ nebo „zdržuji se hlasování“. Pokud člen vědecké rady odpověděl jednou z těchto tří forem, považovala se jeho odpověď za účast na hlasování.

Odpovědi byly zasílány na e-mailovou adresu: anna.benesova@tul.cz

Zúčastnili se:

Všichni členové Vědecké rady FS TUL

Celkem: 33

Nezúčastnili se:

Celkem: 0

Výsledky hlasování:

Souhlasili: 30

Nesouhlasili: 0

Zdrželi se: 3

Dokument Návrh na prodloužení akreditace NMSP studijního oboru Výrobní systémy a procesy byl schválen.

V Liberci dne 14. 2. 2016

Zpracovala: Ing. Anna Benešová, tajemnice FS TUL

Schválil: prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld, děkan FS TUL

